

# 企業製品紹介

モノづくり支援カンパニー  
ハイパーグループ

ハイパーウェブの調達支援は  
どこの国でも  
**MADE IN JAPAN魂**のものづくり

経験豊富なコーディネーターやエンジニアが集い  
特注加工部品の調達支援  
部品製造の生産技術指導  
品質管理指導を行っています。



株式会社ハイパーウェブ

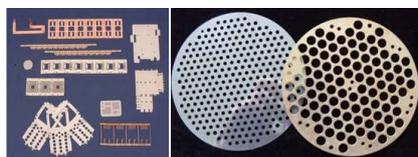
## 機械加工サプライヤーA



フォーチュン・グローバル  
500企業から  
指定サプライヤーとしての認定

大手日系企業のOEMメーカーとして、機械加工、樹脂成形、板金プレス加工などを社内に対応。日本品質、日本の要求を理解しています。

## フォトエッチングサプライヤーB



単品からロールtoロールでの加工も対応

通信機器、宇宙航空機器、医療機器、産業用ロボット等の他、大学や研究所などへも供給しています。

## 機械加工サプライヤーC



多品種少量の精密機械加工  
治工具の設計、製作がメイン

管理された加工プロセスを基に、加工治具や精密な測定器を使い不具合の発生を抑える事により、納期短縮、低価格、高品質の製品を実現させています。

## 機械加工サプライヤーD



主な輸出先は、アメリカ、ドイツ、イギリス、日本など

多品種少量生産、高精度の機械加工部品の製作を得意とし、鉄/アルミ/SUS/銅/亜鉛/アルミダイキャストの機械加工、エンブラ等をメインで加工しています。

## 鋳物加工サプライヤーE



鋳物工場  
低圧鋳造、重力鋳造

アルミ鋳物/バルブボディ/シリンダー  
高速鉄道輸送部材/自動車部品  
ロボット部品/コンプレッサー関連  
アルミ電熱板など、多種多様な業界のアルミ鋳物を製作しています。

## 板金加工サプライヤーF



製品精度を上げるため  
台湾/日本/ドイツ製設備保有

板金加工の専門業者と金型設計  
プレス加工/リベット加工/溶接  
塗装/組立てまで社内で一貫しています。

どんな内容でも、お気軽にお問い合わせください。  
株式会社ハイパーウェブ TEL : 0466-54-7564

Human × InformationTechnology  
人のちから × ITのちから

**Hyper Web**<sup>®</sup>

# 機械加工サプライヤーA 紹介

1976年工場設立。従業員数1600人。(切削、板金、成形、OEM受託等)  
大手日系企業のOEMメーカーとして、機械加工、樹脂成形、板金プレス加工などを社内に対応。  
工場設立から40年以上日系企業との取引があり、日本品質、日本の要求を理解している。  
複数のフォーチュン・グローバル500企業から、指定サプライヤーとしての認定も受けている。

## 取得認定

2005年5月 ISO9001:2000/ISO14001:1996/OHSAS18001:1999  
2007年5月 ISO9001:2000/ISO14001:2004/OHSAS18001:1999/IECQC080000:2005  
2008年1月 TS16949: 2002  
2010年5月 ISO 9001 : 2008/OHSAS18001:2007  
2018年7月 ISO9001:2015/ISO14001:2015/ISO10011:2017/IATF16949:2016



## 加工部品例



用途：映画館設備部品  
材質：A6061-T6  
精度：0.01MM



用途：航空関係部品  
材質：A6061-T6  
精度：0.01MM



用途：映画館設備部品  
材質：A6061-T6  
精度：0.01MM

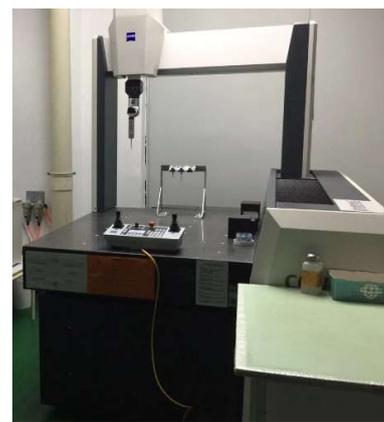


用途：光学部品  
材質：A6061-T6  
精度：0.01MM

## 加工設備例



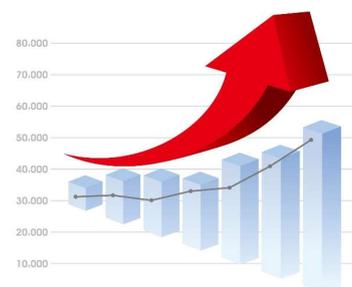
横型マシニングセンタ  
名称：Ulltimill H3000  
(CNC Vertical Machining Centre)  
製造：JAPAN  
精度：0.005mm  
範囲：500mm\*400mm\*300mm  
数量：30  
最大：15,000RPM  
特性：



全自動三次元測定機



横型マシニングセンタ  
名称：Ulltimill H3000  
(CNC Vertical Machining Centre)  
製造：JAPAN  
精度：0.005mm  
範囲：500mm\*400mm\*300mm  
数量：30  
最大：15,000RPM  
特性：



# フォトエッチングサプライヤーB 紹介

2006年会社設立。従業員20人。

少量多品種での精密フォトエッチング加工がメイン。フォトエッチングでは、単品からロールtoロールでの加工も対応。製品は主に、通信機器、宇宙航空機器、医療機器、産業用ロボット等の他、大学や研究所などへも供給している。汚水処理や排気ガス処理などの設備も保有。

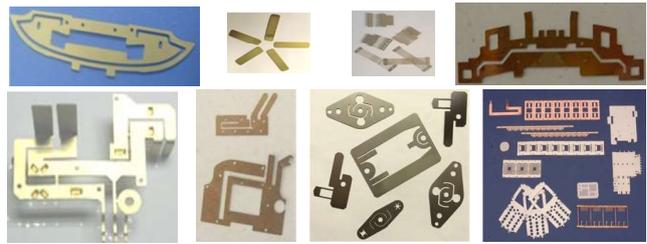


## 加工部品例

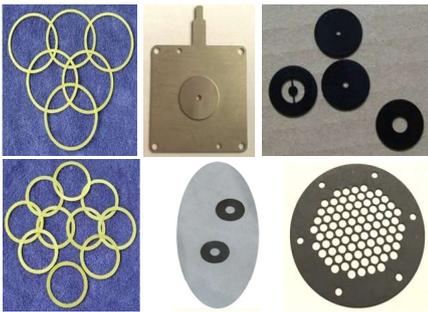
### 光学機器部品 メッシュフィルター類



### 携帯アンテナコネクタ カバー類



### 医療機器部品シムスペーサー



### ICリードフレーム コネクタ端子



### ロール to ロールエッチング加工



### 手加工品サンプル



## 検査設備例



投影機



二次元画像測定器



抵抗測定器



厚み測定器



拡大鏡

フォトエッチング 工程フロー①



アートワーク



マスク作成(外注)



前処理洗浄



コーティング



乾燥



露光



フォトエッチング 工程フロー②



現像



エッチング



剥離



検査



梱包・出荷



(手加工による成型)



# 機械加工サプライヤーC 紹介



2010年8月、会社設立。従業員40人。工場面積1160㎡。

多品種少量の精密機械加工部品の製作や、治工具の設計、製作がメイン。

現在の加工製品は、医療機器部品、ロボット部品、製薬設備や食品梱包設備部品、非標準自動化設備部品などが多く、今後は半導体関連の部品加工にも進出。

管理された加工プロセスを基に、加工治具や精密な測定器を使い不具合の発生を抑える事により、納期短縮、低価格、高品質の製品を実現できる。ISO9001取得工場。

## 加工部品例



用途：医療機器部品  
材質：SUS440  
精度：0.005MM



用途：食品関連部品  
材質：SKH-9  
精度：0.003MM



用途：設備部品  
材質：タングステン  
精度：0.01MM



用途：食品関連部品  
材質：SUS316L  
精度：0.02MM



用途：電子機器部品  
材質：PEEK  
精度：0.02MM



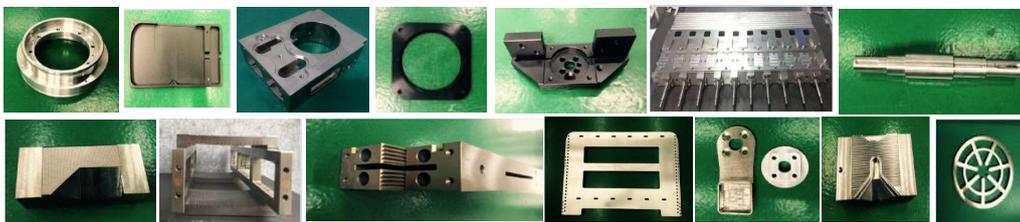
用途：電子機器部品  
材質：アクリル  
精度：0.025MM



用途：ロボット部品  
材質：A6061  
精度：0.03MM  
表面処理：無電解ニッケル



用途：電子機器部品  
材質：A6061  
精度：0.05MM  
表面処理：シリコン樹脂コーティング



## 加工設備例

設備名	数量	型式	メーカー	加工範囲	加工精度
マシニングセンタ	1台	NCV56A	永進	560 X 410 X 450	0.005
マシニングセンタ	1台	NCV102A	永進	1020 X 520 X 540	0.005
マシニングセンタ	2台	VMC850L	乔峰	800 X 500 X 500	0.01
マシニングセンタ	2台	VMC1370	乔峰	1300 X 700 X 650	0.01
マシニングセンタ	2台	V-8(12000RPM)	乔峰	800 X 500 X 550	0.01
ワイヤーカット	1台	MV1200S	三菱	400 X 300 X 200	0.002
ワイヤーカット	1台	FA10S	三菱	350 X 250 X 220	0.002
NC旋盤(傾斜ベッド)	1台	GA-2600	程泰	Φ420 X 600	0.01
NC旋盤(傾斜ベッド)	1台	NXX-46D	诺信	Φ320 X 460	0.01
NC旋盤(傾斜ベッド)	2台	GLS-1500E	程泰	Φ320 X 460	0.005
NC旋盤(傾斜ベッド)	1台	GLS-200+	程泰	Φ420 X 600	0.005
NC旋盤	1台	CKD6150/1500	大连	Φ500 X 1500	0.01
NC旋盤	1台	CL-6136HK/2	重庆二机	Φ360 X 750	0.01
汎用フライス	7台		常准/首钻	800 X 420 X 500	0.01~0.05
平面研磨機(小型)	3台		雅力大	150 X 450 X 300	0.002
平面研磨機(中、大型)	2台		建德	1000 X 500 X 400	0.003



マシニングセンタ



平面研磨機 (小型)



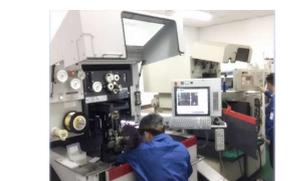
NC旋盤



平面研磨機 (中大型)



汎用フライス



ワイヤーカット(三菱製)

## 検査設備例



全自動三次元測定機  
Leader Metrology



全自動三次元測定機  
ZEISS NEW CONTURA

設備名	数量	型式	メーカー	加工範囲	加工精度
全自動三次元測定機	1台	NC8107-S	Leader Metrology	800 X 1000 X 700	0.002
2.5次元画像測定器	1台	VMS-3020	可溯元	300 X 200 X 200	0.005
ハイトゲージ	1台	HITE-400	TESA	400	0.002
ハイトゲージ	1台	HITE-700	TESA	700	0.002
硬度計(ロックウェル)	1台	HR-150A	华银	20~100	0.5HRC
面粗度計	1台	—	ミツト	—	—
膜厚計	1台	—	Fischer	—	—
内径3点マイクロ	2台	—	ミツト	12~150	0.003
外径マイクロ	—	—	ミツト	0~200	0.002
ピンゲージ	1セット	—	成量	0.3~12	0.001
ブロックゲージ	1セット	—	成量	0.5~100	0.001

# 機械加工サプライヤーD 紹介



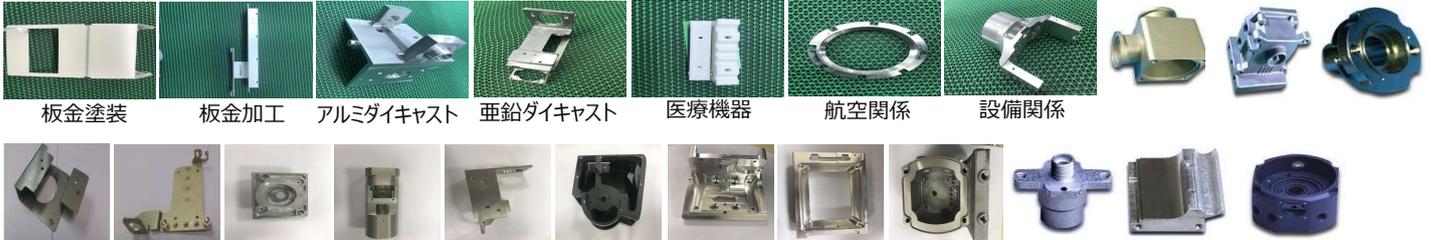
2002年6月、会社設立。従業員数300人。工場面積約12000 m<sup>2</sup>。

多品種少量生産、高精度の機械加工部品の製作を得意とし、鉄/アルミ/SUS/銅/亜鉛/アルミダイキャストの機械加工、エンブラ等をメインで加工。

主な輸出先は、アメリカ、ドイツ、イギリス、イスラエル、日本、東南アジア等。

持続的に工程改善、生産コストの削減、品質向上活動などを行い、お客様へQCDの全てを満たす製品に注力。

## 加工部品例



板金塗装 板金加工 アルミダイキャスト 亜鉛ダイキャスト 医療機器 航空関係 設備関係

## 加工設備例

設備名	数量	型式	設備名	数量	型式
マシニングセンタ(5軸)	4台	MX-520	CNC自動盤	1台	CITIZEN A20
マシニングセンタ	10台	2-DZ/Mib/A	NC旋盤	2台	Lynx2200
マシニングセンタ	2台	Z YANG T6	NC旋盤	5台	Lynx210
マシニングセンタ	4台	TC-510	NC旋盤	1台	POYA215
マシニングセンタ	2台	MAX-410	NC旋盤	1台	HanwhaXP-12
マシニングセンタ	1台	Z YANG V15L	NC旋盤	1台	I-100GN
マシニングセンタ	3台	Z YANG V7L	NC旋盤	4台	Lynx220A
マシニングセンタ	1台	EV450	NC旋盤	1台	TV-36
マシニングセンタ	1台	VM1850	NC旋盤	1台	I-1007M
マシニングセンタ	1台	Mynx530	ターニングセンタ	1台	KR-MF-450
マシニングセンタ	1台	Mynx540	ターニングセンタ	9台	R450
マシニングセンタ	1台	VM1415	ターニングセンタ	1台	R4530
マシニングセンタ	1台	R4530	ターニングセンタ	2台	CK7520C
マシニングセンタ	1台	Z YANG V11L	ターニングセンタ	2台	PUMA240
マシニングセンタ	4台	EV360	NCベンダー	3台	
マシニングセンタ	1台	TC360	レーザー加工機	1台	GDCC3015H
マシニングセンタ	2台	ACE-TC380	スポット溶接機	1台	DN50
マシニングセンタ	1台	ACE-TC400	プレス加工機	2台	



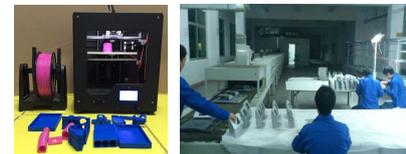
マシニングセンタ



NC旋盤

CNC自動盤

5軸マシニングセンタ



3Dプリンター

自動噴油ライン



レーザー加工機

ベンダー

自動洗浄ライン

## 検査設備例

設備名	数量	型式
全自動三次元測定機	1台	LEAD FLY
全自動三次元測定機	1台	TESA
全自動三次元測定機	1台	HEXAGON
手動三次元測定機	1台	TESA
ハイトゲージ	2台	TESA hite400
ハイトゲージ	2台	TESA hite700
面粗度計	1台	SJ-310
投影機	2台	—
工具顕微鏡	1台	—
塩水噴霧試験機	1台	—
硬度計(HRC)	1台	—
膜厚計	1台	—
分光分析器	1台	Q2ION



全自動三次元測定機



分光分析器



持ち運び式 分光分析器



面粗度計



塩水噴霧試験機

# 鋳物加工(低圧鋳造)サプライヤーE 紹介



2012年9月に会社設立。従業員数50人。  
低圧鋳造、グラビティ鋳造の鋳物工場。砂型鋳造やダイキャストも研究中。  
新エネルギー関連のアルミ鋳物/バルブボディ/シリンダー/高速鉄道輸送関連部材/自動車部品/ロボット部品  
コンプレッサー関連/アルミ電熱板など、多種多様な業界のアルミ鋳物を製作。  
アルミ鋳物電熱板に使用する加熱管については、UL/VDE/CCCなどの規格品対応可能。  
ISO/TS16949:2009に則り、材料検査、工程内検査、完成品の耐圧検査やリーク試験なども全数行い、  
“顧客第一、顧客満足”の信念のもと、国内外のたくさんのお客様へ製品を供給している。



## 加工部品例



用途：新エネルギー関連  
材質：铝 ZL101  
説明：水冷エンジンカバー



用途：梱包設備  
材質：铝 ZL101  
表面処理：ショットブラスト  
(アルマイト、ニッケル他対応可)



用途：高速鉄道  
材質：铝 A356 / ZL101-T6  
表面処理：ショットブラスト



用途：検査設備のカバー  
材質：铝 A356  
表面処理：塗装仕上げ



アルミ鋳物筐体



自動化設備部品



自動化設備部品



防爆カバー



自動車部品



アルミカバー



バルブボディ



バルブボディ



アルミカバー



自動車部品



梱包設備ベース



アルミ鋳物導熱板



フライホイール



自動化設備部品



検査設備部品



検査設備部品

# 板金加工サプライヤーF 紹介



1999年11月、会社設立。工場面積16000㎡。従業員210人。  
 品質の向上、顧客満足度の向上のため、2000年にISO9001：2000を取得。  
 板金加工の専門業者と金型設計からプレス加工/リベット加工/溶接/塗装/組立てまでを社内で一貫。  
 製品精度を上げるため、台湾/日本/ドイツ製の設備を保有。  
 主要顧客は、新エネルギー関連、自動化設備関連、半導体関連、医療関連など多岐にわたる。  
 お客様の新規開発品なども、開発段階から協力可能。



## 加工部品例



箱物  
 レーザー/パーリングタップ/曲加工  
 リベット/溶接/カチオン塗装/焼付塗装



プレス部品  
 プレスによる絞り加工



昇降装置  
 加工/組立/塗装まで  
 社内に対応



## ▼ダイオード関連 Diode product



長年の研究開発により、世界標準と同等レベルのダイオード周辺部品の開発に成功  
 製品は、アメリカ、ヨーロッパ、インドなどへ販売



## 加工設備例

設備名	数量	型式	メーカー	加工範囲
レーザー加工機	1台	3030DE	トルンプ	1500 X 3000
プラズマ切断機	1台	—	メッサ	2500 X 10000
NCタレパン	1台	M-T30	楊力	1500 X 4000
NCタレパン	1台	MP10-30	楊力	1500 X 4000
NCタレパン	1台	MOTORUN2548	村田	1500 X 3000
NCベンダー(250ton)	1台	MB8-250 X 4200	楊力	幅4200( t 12まで)
NCベンダー(100ton)	1台	MB8-100 X 3200	楊力	幅3200( t 8まで)
NCベンダー(63ton)	1台	MB8-63 X 1500	楊力	幅2000( t 6まで)
マシニングセンタ	7台	永进850	台湾永进	幅850
マシニングセンタ	4台	丽伟760	台湾丽伟	幅760
マシニングセンタ	1台	杨铁850	台湾杨铁	幅850
プレス加工機	33台	—	金丰/楊力	2ton~250ton
シャーリング	1台	JH12Y-6 2000	南通东海及机床	幅2500
バンドソー	1台	GW4028/B	浙江晨龙	—
アーク溶接機	2台	602	MILLER	—
アルゴン溶接機	2台	WSM-315C	南通富力机电	—
CO2溶接機	3台	FR-500A	南通富力机电	—

## ▼NCTエリア



## ▼金型エリア



## ▼プレス加工エリア



## ▼マシニングセンターエリア





▼板金加工設備



レーザー加工機 (トルンプ)



溶断加工機 (メッサ-)

▼板金加工設備



揚力T30 NCタレパン



揚力MP10 NCタレパン

▼NCバンダー



▼プレス設備 45台保有/加工能力 2ton~200ton



▼パイプバンダー Pipe bending machine



▼溶接機

